

A1

**(43) Internationales
Veröffentlichungsdatum:** 8. Juni 1995 (08.06.95)

(81) Bestimmungsstaaten: US, europäisches Patent (AT, BE, CH, DE, DK, ES, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

Veröffentlicht
Mit internationalem Recherchenbericht.

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): EISENWERK BRÜHL GMBH [DE/DE]; Kölnerstrasse 262, D-50302 Brühl (DE);

(72) Erfinder; und
(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): VAN BEZEIJ, Nico, Johan
[NL/NL]; Koninglaan 6, NL-5708 Stiphout/Helmond (NL).
WEBER, Rolf [DE/DE]; Hörnstieg 3, D-52074 Aachen
(DE). MALSSENDEN, Josef [DE/DE]; Elstergasse 33, D-
52355 Düren (DE).

(74) Anwälte: LANGMAACK, Jürgen usw.; Postfach 51 08 06, D-50944 Köln (DE).

(54) Title: ENGINE BLOCK WITH INTEGRAL DUCT SYSTEM AND PROCESS FOR ITS MANUFACTURE

(54) Bezeichnung: MOTORBLOCK MIT EINGEGOSSENER KANALANORDNUNG UND VERFAHREN ZU SEINER HERSTELLUNG

The invention pertains to a cast-metal engine block having at least one system of ducts, preferably for supplying lubricant to bearing points, wherein each duct system is formed by a prefabricated pipe system (6, 7) which is cast in by the metallic material at least over part of its duct lengths. Thus, the duct system can be incorporated in the casting mold as an insert.

Die Erfindung betrifft einen aus Metall gegossenen Motorblock (1) mit wenigstens einer Kanalanordnung, vorzugsweise für die Schmiermittelversorgung von Lagerstellen, bei dem jeweils die Kanalanordnung durch ein vorgefertigtes Rohrsystem (6, 7) gebildet wird, das zumindest mit einem Teil seiner Kanallängen von dem metallischen Werkstoff umgossen ist. Hierdurch ist es möglich, die Kanalanordnung als Einlegeteil in die Gießform einzulegen.

